

УТВЕРЖДАЮ



Эбзеева Ю.Н.

План одобрен Ученым советом ОУП

Протокол № 08.01-08/10 от 08.06.2021

СТАБИЛЬНЫЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Проректор по
образовательной
деятельности

по программе магистратуры

05.04.06

05.04.06 Экология и природопользование

Управление охраной труда, промышленной и экологической безопасностью (HSE - менеджмент)

Кафедра: Прикладной экологии
Факультет: Экологический факультет

Квалификация: <i>Магистр</i>
Программа подготовки: <i>академическая магистратура</i>
Форма обучения: <i>Очная</i>
Срок получения образования: <i>2г</i>

Год начала подготовки (по учебному плану)
Учебный год
Образовательный стандарт (СУОС)

2021
2021-2022
№ 371 от 21.05.2021

Основной	Типы задач профессиональной деятельности
+	организационно-управленческий
-	контрольно-надзорный

СОГЛАСОВАНО

Начальник УОП

 / Воробьева А.А./

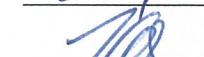
Руководитель магистерской программы

 / Редина М.М./

Декан

 / Савенкова Е.В./

Председатель НМСС(Н)

 / Харламова М.Д./

